

Qualität - Zertifikate

PerfectSense®

Die hochwertigen PerfectSense® Oberflächen überzeugen mit visueller Perfektion sowie hoher Beanspruchbarkeit und Widerstandsfähigkeit. Die mit einer Lackschicht veredelten Oberflächen verleihen der Küche einen exklusiven und edlen Charakter.

Die Anti-Fingerprint Eigenschaft der matten PerfectSense® Oberflächen verhindern Abdrücke selbst auf häufig berührten Flächen. PerfectSense® Hochglanz besticht durch eine ganz besondere Oberflächenruhe, extreme Tiefenwirkung und besonderen Glanzeffekt.

TOUCHfree anti finger print



Die Anti-Fingerprint Oberflächen werden mit einem innovativen Lackverfahren hergestellt. Der Lack enthält spezielle Partikel, die lückenlos nebeneinanderliegen. Diese besondere Mikro-Oberflächenstruktur der Lackschicht sorgt für ein schnelles „Verdampfen“ von Handschweiß.

Dadurch sind diese Oberflächen besonders beständig gegen Fingerabdrücke. Lediglich Abdrücke mit sehr hohem Fettanteil können sichtbar bleiben. Diese sind durch die hochwertige Beschichtung aber deutlich einfacher zu entfernen.

PUResist water protection system



PUResist water protection system

Bei allen Dickkanten erfolgt bei der Kantenbearbeitung eine PUR-Verleimung. Die Verleimung erfolgt bei Korpusware, Fronten und Umfeldmaterialien.

Qualitätsvorteile:

Höhere thermische Resistenz durch physikalisch/chemische Abbindung. (z.B. auch bei höherer Hitzeeinwirkung)
Optimaler Schutz gegen das Eindringen von Feuchtigkeit.

PURemission air protection system



Durch eine sorgfältige Auswahl der Holzwerkstoffe und unserer Lieferanten ist es uns gelungen, die Formaldehyd Emissionen unserer Produkte optimal zu reduzieren. Wir erfüllen sowohl die Anforderungen der seit dem 01.01.2020 geltenden ChemVerbotsV mit dem neuen Standard E05 als auch die des strengen U.S. Standards TSCA Title VI mit den identischen Anforderungen des kalifornischen CARB2 Standards. Mit PURemission haben wir die besten Voraussetzungen für eine saubere Raumluft geschaffen und setzen damit Maßstäbe für unsere Kunden und für eine bessere Umwelt.

Alle eingesetzten Materialien sind für den Einsatzbereich Wohn-/Küchenmöbel vorgesehen und geeignet. Die Werkstoffe unterliegen einer permanenten Überwachung. Sie enthalten weder Pestizide noch Insektizide. Auch andere gesundheitsschädliche Emissionen sind uns nicht bekannt. Die Fertigung der Möbel erfolgt nach industriellen Methoden und Standards.

PRÜFLabor



Wir bieten eine sehr hohe Qualität in allen Produkten und Leistungen.

Hierfür sind wir nicht nur durch unabhängige Prüforganisationen zertifiziert, sondern haben darüber hinaus eine Reihe von Maßnahmen zur gezielten Qualitätsverbesserung installiert, wie ein eigenes Prüflabor oder die präzise und digitalisierte Überwachung aller Wertschöpfungsprozesse.



- Auf fast 300 m² Gesamtfläche werden zur Zeit 13 verschiedene Tests durchgeführt (z. B. werden ca. 200 Teile wöchentlich bedampft)
- Absichern der hohen Qualität interner und externer Bearbeitungen
- Unterstützung bei der Optimierung von Prozessen
- Prüfung und Vergleich der Produkte verschiedener Lieferanten
- Begleitung des Entwicklungsprozesses neuer Materialien
- Absicherung in Bezug auf Normen und Richtlinien

